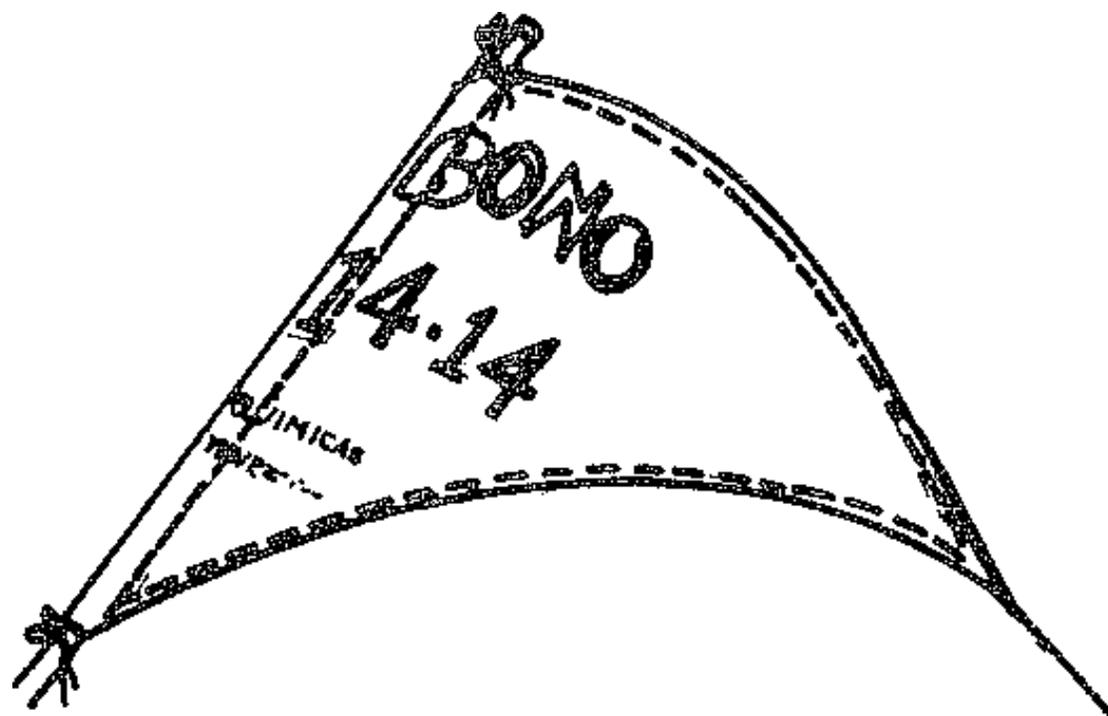


MOLINO DE VIENTO CRETENSE - VELAS Y AJUSTE

COLOMBIA

22.05.88



OBJETIVO

Presentar el diseño y las características para la vela de un molino cretense de dirección fija.

PRINCIPIO

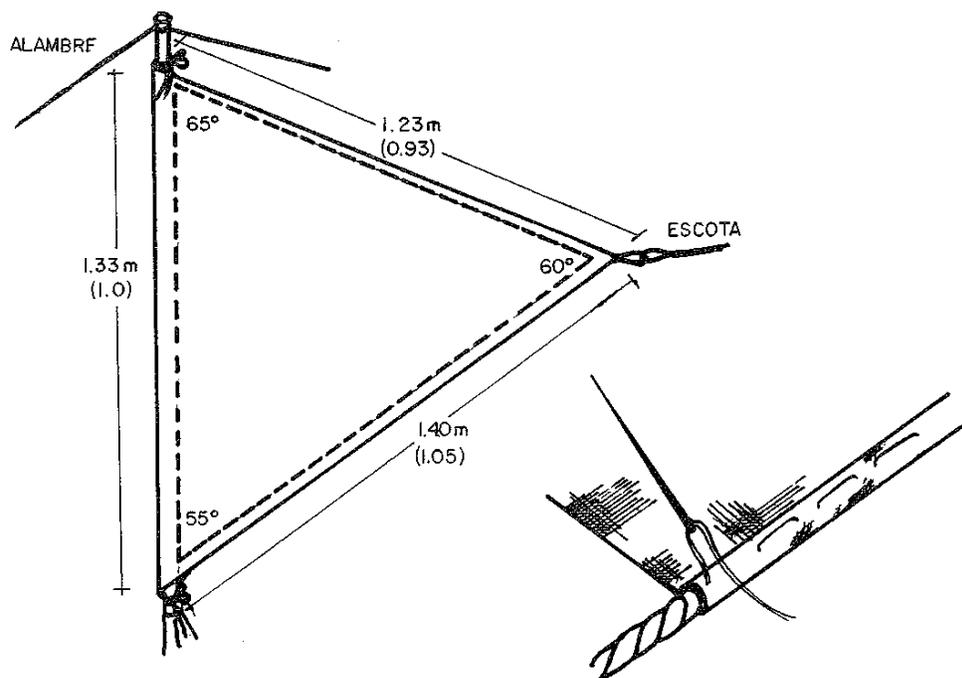
Las ocho velas de un molino cretense se fabrican generalmente a partir de sacos o costales de polipropileno, aunque se han identificado velas de lona, cuero, arpillera y hasta junco tejido. El borde se hace generalmente mediante un dobladillo realizado sobre una cuerda delgada.

GEOMETRÍA

La vela de las proporciones anotadas (1.33 x 1.23 x 1.4) para molinos con brazos de 2 metros (4.2 m de \varnothing) o de (1.0 x 0.93 x 1.05 m) para brazos de 1.5 m (3.2 m de \varnothing), tesa mucho más la baluma de 1.23 (0.93) que la de 1.4 (1.05), de tal manera que la vela se alabea y mejora el torque (par) de arranque. Entre más floja la escota, mejor el par de arranque y menor la velocidad. Aflojar con vientos flojos y muy fuertes, tesar con los medios y fuertes.

FABRICACIÓN

Es importante mantener las proporciones de las velas y asegurar el que se cosa una cuerda delgada (5 a 7 mm) dentro del dobladillo. En los puños superior e inferior se dejan unos 30 cms. libres de cuerda para amarrarse al mástil. En ángulo de 65° o un poco menor asegura que la vela no se desgastará contra el alambre. En algunas ocasiones la escota se fabrica de cuerda muy delgada (2mm \varnothing) para que se rompa en caso de una tempestad no esperada. Se salva la estructura del molino aunque se daña generalmente la vela si flamea por varias horas. Lo lógico es enrollarla alrededor del mástil.



CONTACTOS

COLOMBIA

Centro Las Gaviotas

Ap. Aéreo # 18261 Bogotá - Colombia

ANOTACIONES

El valor típico de los materiales para fabricar localmente ocho velas triangulares de 1 x 1 m es de US\$ 3,00.